

PRODOTTI CHIMICI PER IMPIANTI DI SEPARAZIONE A MEMBRANA

CONDOROIL CHEMICAL dispone di un'ampia gamma di prodotti utilizzati nel funzionamento degli impianti di separazione a membrana.

DETERGENTI: SERIE DTM

Nonostante la geometria delle membrane, la loro finitura superficiale e il regime di flusso turbolento hanno tutte caratteristiche studiate per ridurre i fenomeni di precipitazione e sporcamento fouline è comunque necessario procedere con cicli di lavaggio periodici.

Per ottimizzare i risultati dei cicli di lavaggio vengono utilizzati dei detergenti specificamente studiati.

Esistono formulati liquidi e formulati in polvere.

Sono contraddistinti da numeri che segnalano il pH indicativo della soluzione detergente che si viene a formare.

Alcuni prodotti acidi e prodotti alcalini in polvere sono completi di agenti tensioattivi, per l'analogo prodotto senza tensioattivi è sufficiente fare seguire alla sigla la dicitura "ST".

I prodotti alcalini liquidi e parte dei prodotti acidi devono invece essere addizionati di "MIX TN" o "MIX ML", quando desiderasse l'azione del tensioattivo rispettivamente di natura non ionica o anionica.

I "MIX TN" o "MIX ML" possono anche essere aggiunti a qualunque prodotto quando si dovesse incrementare la frazione tensioattiva in soluzione.

I prodotti contraddistinti con "OX" contengono un prodotto ossidante, quelli con "F" fluoruri (per sporchi silicei) e infine quelli con "EZ" enzimi per sporchi di natura organica (proteine, amidi, olii, grassi ecc.).

Miscele di enzimi sono pronte inoltre per essere addizionate a qualunque detergente neutro o alcalino.

ANTISCHIUMA T

Quando dovessero originarsi problemi di schiuma è bene intervenire modificando la struttura impiantistica ove ciò non fosse possibile si può ricorrere all'uso di agenti antischiuma facendo particolare attenzione alla scelta di un prodotto che non agisca filmando e quindi sporcando la membrana.

ANTICROSTANTI SERIE CONDORHIBIT

Evitano la crescita di incrostazioni di calcare e/o di silice sulle membrane, alcuni sono a base di fosfonati e agiscono sequestrando ioni di calcio e magnesio (CR 08), mentre altri sono a base di poliacrilati e agiscono distorcendo il reticolo cristallino dell'eventuale precipitato (CR 09).

CONSERVANTI

Vengono utilizzati per evitare la crescita di flora batterica sulle membrane sia che queste siano installate sull'impianto (CR 07) che conservate a magazzino (CR 25).

BIOCIDI

Vengono utilizzati per sanitzare il circuito di lavoro e le relative membrane installate operando a pH neutro (PY) o a pH acido (AP 76).